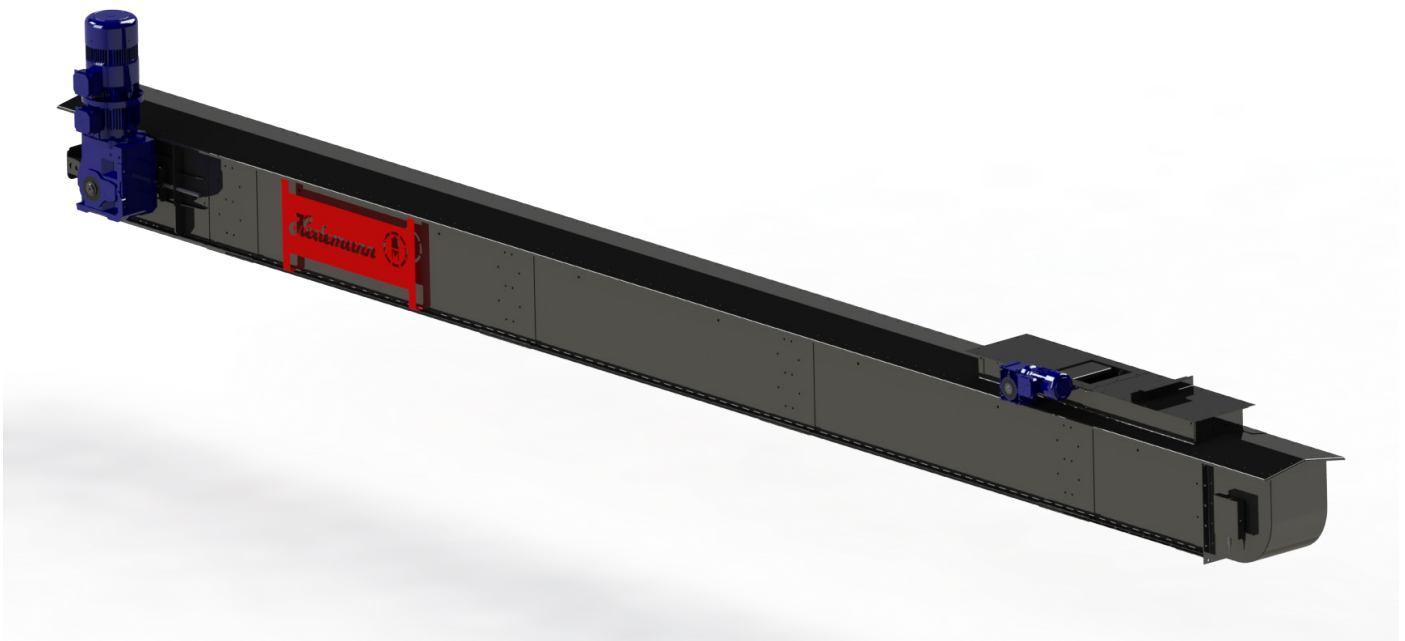


Trogkettenförderer TCCX



Trogkettenförderer für die schonende Verarbeitung

Universell einsetzbar und prozesssicher - Das sind die wichtigsten Argumente für die Wahl eines Trogkettenförderers. In unterschiedlichen Umgebungen und für viele Anwendungsfälle können wir unsere Förderer genau auf Ihre Bedürfnisse anpassen. Dabei erfüllen wir bei Bedarf alle Anforderungen für ATEX-Umgebungen und Verschleißschutz. Mit unserem Baukastensystem werden alle Aspekte für einen wirtschaftlichen Betrieb erfüllt.

Vorteile

- Baukastensystem
- Betriebssicherheit
- anpassbar
- geringe Betriebskosten



Konfiguration und Zubehör

Unsere Trogkettenförderer sind für viele Schüttgüter geeignet. Für einen sicheren und wirtschaftlichen Betrieb wird jeder Anwendungsfall besprochen und optimal für Sie konfiguriert.

Trogkette

Je nach Schüttgut verfügt die Kette über Stahl oder Kunststoff-Mitnehmer. Diese können zusätzlich mit Räumscheiben für hygienische Anwendungen und eine Steigerung der Sortenreinheit ausgestattet werden. Darüber hinaus sind spezielle Mitnehmerformen für stark anhaftende Schüttgüter erhältlich.

Motoren

Die Auswahl der Motoren wird im Rahmen des Engineering durch unsere erfahrenen Mitarbeiter bestimmt. So werden etwa ATEX-Umgebungen und die durchschnittliche Betriebsdauer berücksichtigt.

Sensoren

Für einen sicheren Betrieb stellen wir unsere Förderer bei Bedarf mit der passenden Sensorik aus. Diese können ohne großen Aufwand auch in bestehende Steuerungen integriert werden.

Verschleißschutz

Abhängig vom Schüttgut und mit Sicht auf einen langfristigen Betrieb berücksichtigen wir den Verschleißschutz bei der Konfiguration des Trogkettenförderers. So werden etwa der Boden und die Übergabestellen bei der Planung an die Gegebenheiten angepasst.

Technische Daten

Leistung	bis 300 t/h	Material	Stahl
max. Länge	typenabhängig bis 100 m	Beschichtung	verzinkt
max. Neigung	15°		