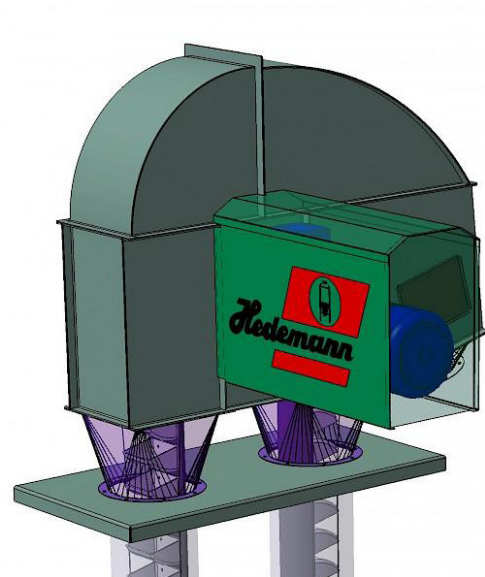


Becherelevator

ELVX



Becherelevatoren für die vertikale Förderung

Elevatoren sind universal einsetzbare Förderer zur vertikalen Förderung von Schüttgütern. Durch umfangreiche Möglichkeiten zur Anpassung an verschiedene Gegebenheiten gehört der Elevator zu den Standardförderern. Im Zuge der Konfiguration werden Hygiene, Verschleißreduzierung und ATEX-Vorgaben berücksichtigt.

Vorteile

- Langlebige Ausführung
- hohe Betriebssicherheit
- Einfache Installation
- geringe Betriebskosten



Konfiguration und Zubehör

Unsere Elevatoren sind für viele Schüttgüter geeignet. Für einen sicheren und wirtschaftlichen Betrieb wird jeder Anwendungsfall besprochen und optimal für Sie konfiguriert.

Gurt und Becher

Abhängig vom Fördergut erfolgt die Auswahl des richtigen Gurtes und der Becher. Dabei kommen zum Beispiel öl- und fettbeständige Fördergurte für Getreide zum Einsatz. Die Becher sind in Stahl, Edelstahl und Kunststoff erhältlich.

Motoren

Die Auswahl der Motoren wird im Rahmen des Engineering durch unsere erfahrenen Mitarbeiter bestimmt. So werden etwa ATEX-Umgebungen und die durchschnittliche Betriebsdauer berücksichtigt.

Sensoren

Für einen sicheren Betrieb stellen wir unsere Förderer bei Bedarf mit der passenden Sensorik aus. Diese können ohne großen Aufwand auch in bestehende Steuerungen integriert werden. Zum Standard gehören Schieflauf- und Drehzahlwächter.

Verschleißschutz

Abhängig vom Schüttgut und mit Sicht auf einen langfristigen Betrieb berücksichtigen wir den Verschleißschutz bei der Konfiguration des Elevators. So werden etwa der Elevatorkopf und die Einläufe bei der Planung an die Gegebenheiten angepasst.

Technische Daten

Leistung	bis 300 t/h	Material	Stahl
max. Höhe	typenabhängig bis 50 m	Beschichtung	verzinkt, pulverbeschichtet

*Konfigurieren Sie
hier Ihren
Elevator*



Hedemann Technik GmbH
Neuenburger Straße 80
26655 Westerstede
info@hedemann-technik.de
Telefon: 04488-9984 0
www.hedemann-technik.de

